ASI 502 Alto Desempeño Silicona RTV 100%

American Sealants Inc.

ASI 502 100% Silicona ha sido formulado para su uso como un adhesivo/sellador de grado industrial y de construcción de alto desempeño, diseñado para proporcionar rendimiento a largo plazo gracias a sus propiedades físicas y su resistencia a la intemperie y a la degradación. Es un material monocomponente, de consistencia tipo pasta, que cura al exponerse a la humedad del aire para formar un caucho sólido duradero.

ASI 502 no se descuelga ni escurre, por lo que puede aplicarse en superficies verticales y sobre cabeza sin deformarse. Puede utilizarse tanto en aplicaciones interiores como exteriores debido a su excelente resistencia a la intemperie, a la degradación por rayos UV, al amarillamiento, entre otros factores. ASI 502 no contiene solventes, por lo que no se encoge ni se agrieta.

Este producto es aceptable como sellador en superficies con contacto incidental con alimentos (NSF 51).

Características:

- Silicona RTV 100% Acetoxi
- Resistente al moho y hongos
- Resistente a la degradación por rayos UV y a la intemperie
- Soporta frío extremo y calor extremo
- Capacidad de movimiento de juntas del 25%
- Formulación monocomponente, fácil de usar
- Fácil de extruir a bajas temperaturas
- No se descuelga; apto para aplicaciones verticales y sobre cabeza
- Excelente para aplicaciones en interiores y exteriores
- Forma un sello impermeable

Aplicaciones Comunes:

ASI 502 es un excelente adhesivo/sellador para múltiples aplicaciones comerciales, industriales y de construcción. Algunas aplicaciones comunes incluyen:

- Industrial y construcción
- HVAC (calefacción, ventilación y aire acondicionado)
- Fabricación de electrodomésticos
- Unidades de refrigeración
- Cámaras frigoríficas (walk-in freezers)
- Sellado de remolques
- Juntas formadas en sitio (Formed-In-Place Gaskets)
- Lámina metálica
- Sistemas de ductos
- Encimeras
- Cocina y baño
- Sellos sanitarios
- Plomería
- Telecomunicaciones, incluyendo conectores de cable coaxial
- Sellado y adhesión en general

Puede utilizarse en diversas aplicaciones adicionales dependiendo del sustrato. Se recomienda probar todos los sustratos antes de su uso.

Sustratos Comunes de Adhesión:

ASI 502 puede utilizarse sobre una amplia variedad de sustratos. Se recomienda consultar o realizar pruebas previas antes de su uso, ya que los sustratos pueden variar según el fabricante. A continuación se enlistan algunos sustratos comunes:

- Vidrio
- La mayoría de los metales
- Algunos plásticos
- Acero
- Azulejo
- PVC
- Mármol
- La mayoría de las maderas
- La mayoría de las fibras de vidrio
- Aluminio
- Cerámica
- Porcelana
- Superficies sólidas para encimeras
- La mayoría de las superficies pintadas

Puede utilizarse en sustratos adicionales no listados. El usuario final es responsable de probar el producto en el entorno o sustrato específico antes de su uso. Los sustratos pueden variar según el fabricante.

Cumple, Satisface y Excede:

- ASTM C920 Clase 25, Tipo S, Grado NS, Uso NT, G, O
- TT-S-01543A
- TT-S-00230-C
- MIL 46106B Tipo 1
- Norma NSF 51
- Regulación FDA No. 21 CFR 177.2600
- Reconocido por UL
- Cumple con VOC (23 g/litro ASTM D2369)



Physical Properties	Test Method	Result
Viscosidad	Método de prueba ASI	902,000 cps (Husillo 7, 4 rpm)
Tiempo de formación de piel	Método de prueba ASI	10 minutos (70°F, 50% HR)
Densidad	ASTM D1475	8.5 lb/gal
Dureza	ASTM C661	25 (Shore A)
Tasa de extrusión	Método de prueba ASI	365 g/min
Resistencia a la tracción	ASTM D412	264 psi
Elongación a la ruptura	ASTM D412	500%
Temperatura de aplicación	Método de prueba ASI	-35°F a 150°F
Grado para pistola	Método de prueba ASI	Cumple (No se descuelga)
Ensayo QUV	ASTM G154	Cumple (10,000 horas)
Temperatura de servicio*	Método de prueba ASI	-70°F a 400°F
Velocidad típica de curado	Método de prueba ASI	24 horas (cordón de 1/8")

**Temperatura intermitente hasta 450°F. La resistencia comenzará a desarrollarse inmediatamente y continuará aumentando durante 7 días después de la aplicación. ASI recomienda probar la resistencia y adhesión al séptimo día. Rango sugerido de aplicación de ASI 502: -35°F a 150°F. Se deben realizar pruebas para confirmar que se cumplen los requisitos de temperatura. La información de esta hoja técnica puede cambiar sin previo aviso, por lo que no se recomienda utilizar estos valores para la redacción de especificaciones. Para cualquier consulta, contacte al departamento de ventas o servicio técnico del fabricante.*

ASI 502 Alto Desempeño Silicona RTV 100%

Colores

ASI 502 está disponible en: transparente, blanco, negro, aluminio, almendra, bronce, gris, blanco translúcido, azul translúcido, rosa translúcido, verde translúcido, carbón translúcido, beige translúcido, tierra translúcida y gris translúcido. Colores adicionales pueden estar disponibles bajo pedido. Consulte con el equipo de ventas de ASI para más información.

Empaque

ASI 1000 One*Step* Seal & Coat is stocked in 1-gallon and 5-gallon metal pails.

Preparación de la Superficie

Todas las superficies deben estar limpias y secas. Puede utilizarse alcohol isopropílico (IPA) al 100% o acetona para limpiar la superficie, dependiendo del sustrato. **NO UTILIZAR solventes a base de petróleo.** El uso de imprimante (primer) normalmente no es necesario para ASI 502. Si se requiere, consulte con el equipo de ventas de ASI. La adhesión sin imprimante puede probarse fácilmente aplicando un cordón de prueba y dejando curar durante 7 días para lograr la máxima adhesión.

Instrucciones

ASI 502 está listo para usar y no requiere mezcla ni aditivos. El acabado (tooling), si es necesario, debe realizarse antes de la formación de piel.
En aplicaciones donde el sellador esté parcial o totalmente confinado, el tiempo de curado puede aumentar según el grado de confinamiento.
Temperaturas altas y alta humedad aceleran la formación de piel y el curado. Temperaturas bajas y baja humedad retrasan estos procesos.

Limpieza

El adhesivo húmedo puede limpiarse con el Removedor y Limpiador de Adhesivos ASI 0240. El sellador seco puede retirarse mediante abrasión o raspado, con ayuda de ASI 0240. Consulte la hoja técnica de ASI 0240 para más información.

Precaución / Seguridad

Consulte la SDS (Hoja de Datos de Seguridad) del producto correspondiente para información sobre seguridad y manejo.

Pruebas

Realizar pruebas según los requisitos de la aplicación. Permitir 7 días para alcanzar la máxima resistencia antes de evaluar adhesión o resistencia.

Almacenamiento

Almacenado a 70°F y 50% HR, ASI 502 tiene una vida útil de 12 meses desde la fecha de envío en cartuchos, tubos, cubetas y tambores. Temperaturas y humedad elevadas pueden reducir significativamente la vida útil.

Especificación Militar

ASI 502 cumple con los requisitos de MIL 46106B Tipo 1.

Limitaciones

No almacenar a temperaturas elevadas.
Usar únicamente sobre superficies limpias y libres de contaminantes. Las bajas temperaturas y la baja humedad retrasan el curado. No utilizar en superficies porosas como concreto, mortero o ladrillo. Este producto no es pintable.

Limitaciones de Garantía

La información y los datos aquí contenidos se consideran precisos y confiables; sin embargo, es responsabilidad del usuario determinar la idoneidad del producto para su uso. Dado que el proveedor no puede conocer todos los usos o condiciones de aplicación, no se otorgan garantías sobre la idoneidad para un uso o propósito particular. Es responsabilidad del usuario probar exhaustivamente cualquier uso propuesto y determinar de manera independiente el desempeño satisfactorio en la aplicación. Asimismo, si la aplicación, especificaciones del producto o el uso requieren aprobación gubernamental, es responsabilidad exclusiva del usuario obtener dicha autorización. Dado que el almacenamiento, manejo y aplicación del material están fuera del control de ASI, no se asume responsabilidad por los resultados obtenidos. La única garantía limitada de ASI es que el producto cumple con las especificaciones de fabricación vigentes al momento del envío.
No existe garantía de comerciabilidad ni de idoneidad para un uso específico, ni ninguna otra garantía expresa o implícita. ASI no será responsable por daños incidentales o consecuentes de ningún tipo. El único recurso por incumplimiento de esta garantía limitada será el reembolso del precio de compra o el reemplazo del producto que no cumpla con lo garantizado.
Las sugerencias de uso no deben interpretarse como incentivo para infringir patentes.

VOC COMPLIANT

NSF

File No. E209770

TDS ASI 502 03206

Meridian Product Assembly

American Sealants Inc.
9190 Yeager Lane, Fort Wayne, IN 46809
Tel: (978) 667-3805 Fax: 800-325-7040
americansealantsinc.com